

Sauber und gratfrei

BvL Oberflächentechnik GmbH
D-48488 Emsbüren
www.bvl-group.de
EMO, Hannover:
Halle 11, Stand E05
parts2clean, Stuttgart:
Halle 5, Stand D13

Die zwingende Notwendigkeit sauberer Bauteile in der Automobilbranche erfordert zuverlässige Reinigungstechniken. Mit langjähriger Erfahrung in diesem Bereich produziert BvL Oberflächentechnik die passenden Reinigungsanlagen, stets auf die spezielle Kundenanforderung zugeschnitten.

L'impérieuse nécessité de la propreté des composants dans l'industrie automobile exige des techniques de nettoyage fiables. Grâce à une expérience de nombreuses années dans ce domaine, BvL Oberflächentechnik fabrique des installations de nettoyage adaptées aux exigences spécifiques des clients.

metalclean GmbH
Lukasstrasse 18
9008 St. Gallen
Tel. 079 753 71 37
marco.cannavo@metalclean.ch
www.metalclean.ch

Eine Antwort auf besonders hohe Sauberkeitsanforderungen bietet die Korbwaschanlage «NiagaraDFS». Die Flut- und Spritzanlage mit Rhönradtechnik gewährleistet eine allseitige, gründliche Reinigung durch die Rotation der Warenkörbe oder -träger um die horizontale Achse. Das Inline-Materialflusskonzept verringert die Nebenzeiten auf ein Minimum. So werden Taktzeiten erheblich verkürzt und Kapazitäten erhöht.

Auch wenn es um das Thema Entgraten geht, kennt sich das Unternehmen gut aus: Zur Reinigung von Getriebeteilen für einen deutschen Automobilhersteller investierte die slowenische LTH Castings in die Hochdruck-Entgratanlage «Geysir» mit integriertem Robotersystem. Sie entfernt Späne und Grate zuverlässig mit einem Hochdruck-Wasserstrahl durch rotierende Mehrfachdüsen und Einzellanzen, die gezielt auf die kritischen Stellen des Bauteils ausgerichtet werden. Dank kurzer Taktzeiten ist die Anlage besonders effizient und für die Serienfertigung konzipiert. Während das Bauteil entgratet wird, durchlaufen die leeren Werkstückträger in diesem speziel-



Korbwaschanlage «NiagaraDFS» mit getaktetem Durchlaufverfahren zur Optimierung der Taktzeiten.



Spritzwassergeschützte Robotertechnik für maximale Flexibilität.

len Anwendungsfall eine in der Hochdruckanlage integrierte Waschanlage. Das entgratete Bauteil wird somit auf den gereinigten Werkstückträger positioniert und damit eine erneute Verschmutzung durch Rückstände ausgeschlossen.

Durch ihre kompakte Bauweise in Containerform lässt sich die Entgratanlage optimal in den Produktionsablauf integrieren. Dafür sind alle benötigten Anlagen aus einer Hand verfügbar: von der Vorreinigung und dem Entgraten über die Feinreinigung bis zur Trocknung und Kühlung. Die Maschinen und Komponenten aus hochwertigem Edelstahl sind optimal aufeinander abgestimmt und lassen sich individuell anpassen. So wurde auch die Hochdruck-Entgratanlage von LTH Castings mit einer Vorreinigung und einer abschliessenden Feinreinigung kombiniert. ■