

Rundtaktanlagen



Twister

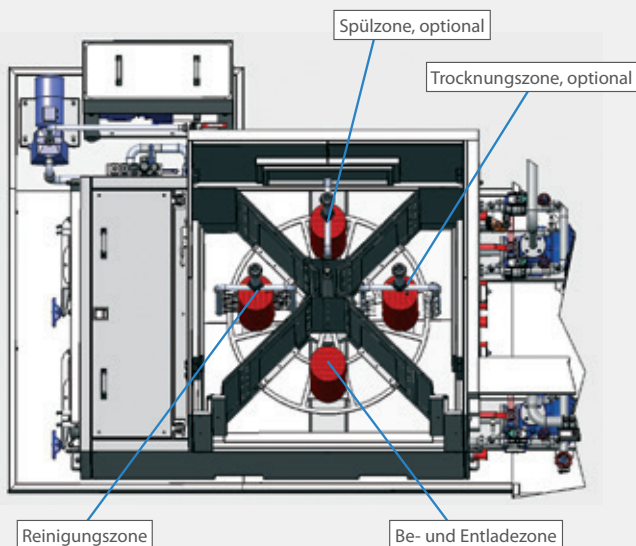
Effiziente Reinigung im Rundtakt.

Einsatzbereiche und Vorteile

- Optimale Bauteilsauberkeit für mehr Prozesssicherheit
- Kompakte Reinigungslösung mit geringem Platzbedarf
- Einfache Implementierung in Roboterzellen und Fertigungslinien
- Automatisierte oder manuelle Beschickung
- Be- und Entladung an derselben Position
- Für hohe Stückzahlen bei kurzen Taktzeiten
- Kombinierbar mit Hochdruck- und Lanzentechnik

Konstruktionsbeispiel

Behandlungszonen individuell anpassbar



Reinigungstechnik

- Zirkulär angeordnete Behandlungszonen
- Rotationsplattform zur Aufnahme und zum Transport der Bauteile
- Spritzreinigung durch vertikal rotierendes Düsensystem
- Allseitige Bauteilreinigung durch Spezialdüsensystem
- Gleichzeitige Behandlung der Bauteile in einer Arbeitskammer
- Anpassung der Düsen und Düsenrahmen auf das Bauteil möglich
- Anpassungen der Nutzabmessungen, Traglasten und Pumpenleistungen möglich



Prozessschritte

Die Prozessschritte erfolgen innerhalb einer Kammer in unterschiedlicher Behandlungszonen

- Waschen, Spülen (optional), Trocknen (optional)
- Die Behandlungszonen sind individuell anpassbar



Optionen und Ergänzungen

- Hochleistungs-Trocknungssystem, speziell für komplexe Bauteilgeometrien
- Erhöhte Pumpenleistung
- Badpflegemaßnahmen
- Prozesssicherheit: Libelle Cleaner Control, Libelle Oil Control, Libelle Data Control, Ferndiagnose
- Kaskadenführung
- Handlingsysteme: Portallader, Roboter
- Bodenauffangwanne
- Kombinierbar mit Hochdruck- und Lanzentechnik
- Weitere Systemkomponenten



Smart Cleaning

Intelligente Reinigung durch BvL-Apps und digitale Vernetzung! Transparente Prozessinformationen für eine vorausschauende Diagnose und Wartung der Anlage: effizient und automatisch.

Technische Informationen

Kurzbeschreibung

Die **TwisterRT** ist eine Rundtaktanlage, bei der die Ware über eine Rotationsplattform durch die Behandlungszonen transportiert wird. Die Be- und Entladezone befindet sich an derselben Position. Die Reinigung erfolgt mittels eines angetriebenen Rotationsdüsen systems.

Grundanlage

Reinigungssystem:	Spritzreinigung mit Flachstrahldüsen
Funktionsprinzip:	Rundtisch mit mehreren Behandlungskammern und rotierenden Düsen systemen
Anzahl Tanks:	Ein- und Mehr-Tank-Systeme
Beschickung:	Frontbeschickung und Entladung an derselben Position
Anlagengehäuse:	Edelstahl
Tankisolierung:	Edelstahl
Steuerung und Bedienung:	Siemens Simatic mit Siemens Touchpanel
Badüberwachung:	Libelle Fluid Control

Anlagenbeispiel TwisterRT	Einheit	
Nutzdurchmesser	mm	200
Nutzhöhe	mm	600
Tragkraft	kg	20
Tankinhalt Tank I und II	l	660
weitere technische Daten und bauseitige Leistungen auf Anfrage		

Detailansichten



Blick in die Be- und Entladezone: Hier mit speziell konzipiertem Warenträger

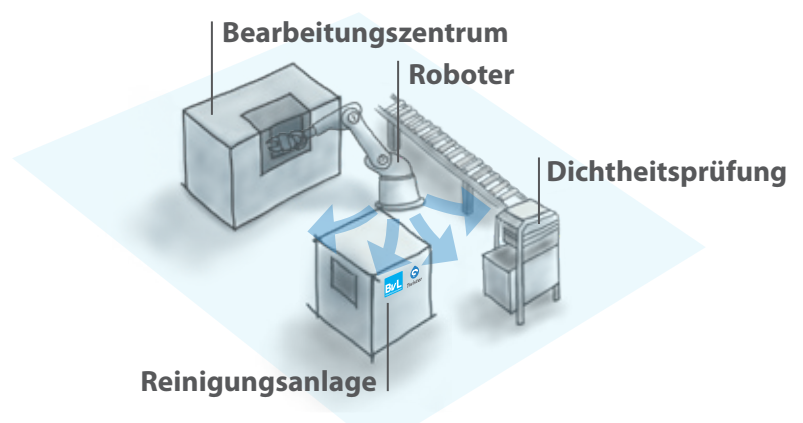


Blick in die Trocknungszone: Trocknung mit rotierendem Düsen system und leistungsstarkem Seitenkanalverdichter

Alles aus einer Hand!

Der **Twister** fügt sich perfekt in Ihren Produktionsprozess ein. Alle Schnittstellen sind optimal aufeinander abgestimmt. Als langjähriger Spezialist für hohe Anforderungen in der Teilereinigung bietet **BvL** standardisierte Qualitätsanlagen, die individuell angepasst werden können. So entstehen modulare Lösungen, die genau zu Ihrer Aufgabenstellung passen.

Prozessbeispiel: Einsatzbereich in Roboterzellen



Perfekte Sauberkeit auf kleinstem Raum



BvL Oberflächentechnik GmbH
 Grenzstr. 16
 48488 Emsbüren
 Deutschland
 Tel: +49 (0) 5903 951-60
 Fax: +49 (0) 5903 951-90
 E-Mail: info@bvl-group.de
 Internet: www.bvl-group.de

Pure Technology.