

# NiagaraUP: High Purity ohne Kompromisse



Reinraumtauglich mit VIT-Technologie

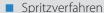
Die *NiagaraUP* ist ideal für Anwendungen in der Halbleiter-, Optik-, Medizin- und Präzisionstechnik – überall dort, wo höchste Sauberkeit auf minimalem Raum gefragt ist. Sie ist mit der innovativen Vakuum Impuls Technik (VIT) von BvL ausgestattet und erfüllt damit höchste Anforderungen auf partikulärer, molekularer, filmischer und atomarer Ebene. Alle Prozessschritte erfolgen platzsparend in einer Kammer. Das Anlagensystem ist in verschiedenen Größen und Konfigurationen erhältlich und lässt sich problemlos in Reinräume integrieren.

### Einsatzbereiche und Vorteile

- Sehr hohe Sauberkeitsanforderungen: Grade 4 bis 1
- ✓ Kompakte Bauweise für eine platzsparende Installation
- ✓ Reinraum-Integration möglich
- ✓ Fortschrittliches Anlagensystem zur Vermeidung von Rückkontaminationen und Cross-Kontaminationen
- Innovatives Verfahren:
  Vakuum Impuls Technik (VIT)
- Modular: Erweiterung der Tanks und Reinigungskammern möglich
- ✓ Individuell wählbare Programmabläufe: sowohl Reihenfolge der Prozesschritte als auch Auswahl der Zeiten und Parameter
- ✓ Flexibler Einsatz: als Vor- oder Endwäscher
- ✓ Wartungsfreundlich: gute Zugänglichkeit der Tanks und Komponenten

#### **Prozessschritte**

Die Reinigung erfolgt in einer Kammer und ist individuell mehrstufig konfigurierbar:



- Flutverfahren (stufenloses Teilfluten, Voll-/Vakuumfluten, Umwälzfluten)
- Ultraschallreinigung (Ein- oder Multifrequenzsysteme)
- Innovative BvL Vakuum Impuls Technik (Tiefenreinigung für kapillare Bauteilstrukturen, Bohrungen und Innenkanäle)
- Effiziente Kammerreinigung mit UPW-Wasser (Reinstwasser) zwischen den Behandlungsschritten
- Permanente Filtration
- Schnelle Restlosentleerung
- Trocknungsverfahren alternativ oder kombinierbar: Umluft-, Heißluft- mit HEPA H13 Filter, Infrarot-, Vakuumtrocknung

#### Optionen und Ergänzungen

- Reinraumoption
- Weitere Tanks und Kammern
- Verschiedene Handlings- und Automationssysteme
- Kühl- und Entmagnetisiersysteme





## **Technische Informationen**

Grundanlage <i>Niagara UP -</i> Korbwaschanlage		
Reinigungssystem	Spritzreinigung: rotierendes oder schwenkendes Aufnahmesystem mit individueller Anpassung der Düsen und Düsenrahmen Flutreinigung: stufenloses Teilfluten, Voll-/Vakuumfluten, Umwälzfluten Ultraschall: z. B. 40, 80 und 132 kHz, Multi-Frequenz-Systeme, Ultraschallgeneratoren mit Sweep-Funktion für filigrane Geometrien Vakuum Impuls Technik (VIT): spezielle Tiefenreinigung für komplexe Bauteilgeometrien	
Clean Design	elektropolierte Oberflächen und abge- rundetes Kammerdesign zur Vermeidung von Kontaminationsbereichen	
Maßnahmen für sichere Prozessführung	automatische Kammerreinigung mit Reinstwasser, schnelle Restlosentleerung und weitere Maßnahmen zur Vermeidung von Cross-Kontaminationen	
Funktionsprinzip	rotierendes Rhönradystem für allseitige Reinigung	
Anzahl Tanks	modular mit Ein- und Mehrtank-Systemen	
Energieeffizienz	Isolierung und intelligente Steuerung	
Beschickung	Frontbeschickung über eine rollengeführte Aufnahmevorrichtung	
Gehäuse	modernes Design aus hochwertigem Edelstahl – vordere Front mit veredeltem Oberflächen-Finishing (optional)	
Medienführende Komponenten	Reinraumkonform ohne HIO-Elemente	
Luftfilter zur Kammer- belüftung und Trocknung	HEPA H 13 Filter	
Steuerung und Bedienung	Siemens Simatic mit modernem und einfach bedienbarem Siemens Touchpanel	



**Flexibel und wirtschaftlich:** Modularer Aufbau mit mehreren Tanks und Kammern



**Reinheit auf höchstem Niveau:** Feinstreinigung mit direkter Reinraumanbindung

Anlagenbeispiel <i>NiagaraUP</i> 600	Einheit	Wert
Nutzlänge	mm	670
Nutzbreite	mm	480
Nutzhöhe	mm	300
Aufgabehöhe	mm	925
Tragkraft / Charge	kg	150
Tankinhalt je Tank (I / II)	Liter	620

Weitere technische Daten und bauseitige Leistungen auf Anfrage.



JETZT SCANNEN UND VIDEO ENTDECKEN



**BvL Oberflächentechnik GmbH** 

Grenzstrasse 16 48488 Emsbüren Deutschland

Tel.: +49 5903 951-60 E-Mail: info@bvl-group.de Internet: www.bvl-cleaning.com Pure Technology

a member of

**BVL GROUP**