

TECHNISCHES DATENBLATT

metalclean P625

Passivierungsmittel

- Gleichmäßige Schichtausbildung
- Leicht entfernbarer Film
- Hohe Korrosionsbeständigkeit

Beschreibung und Einsatz

Passivierungsmittel

Korrosionsschutzmittel

Produktmerkmale

Flüssiges Produkt, sehr gut dosierbar.
Hinterlässt auf den behandelten Teilen einen wasserlöslichen, transparenten, temporären Korrosionsschutzfilm: bei optimalen Lagerbedingungen (niedrige Luftfeuchte, konstante Lagertemperatur in der Halle) kann ein Korrosionsschutz der gereinigten Teile von bis zu 20 Tagen erzielt werden.

Materialeignung

- Gusseisen ✓✓✓
- Stahl ✓✓✓

Typischer Prozessablauf

Im Spritzwasch- und Flutverfahren

Physikalische Eigenschaften

Aussehen: flüssig, farblos, klar
Dichte (20 °C) in [g/cm³]: 1,045
pH-Wert (konz.): 9,1
pH-Wert (1 %ig): 8,6
Inhaltsstoffe gemäß Detergenzienverordnung 648/2004/EG:
< 5 % Phosphate
< 5 % nichtionische Tenside

Anwendungshinweise

Einsatzkonzentration: 0,5 - 3,0 Gew.% in Wasser
Einsatztemperatur [°C]: 20 - 70

Badkontrolle

Titration von 50 mL Badlösung mit Salzsäure $c(\text{HCL}) = 0,1$ mol/L (0,1 N) und Indikatorlösung Bromphenolblau
Faktor: 0,133
Berechnung der Badkonzentration: Verbrauch Maßlösung (ml) x Titrierfaktor = Konzentration in %

Lagerung

Bei Temperaturen von +5 bis + 50°C.
Trocken und verschlossen lagern.
Vor Frost schützen

Haltbarkeit

720 Tage unter Einhaltung der Lagerbedingungen.

Weiterführende Unterlagen

EU-Sicherheitsdatenblatt

Arbeits-, Umweltschutz und Entsorgung

Abfallschlüsselnummer (EAK/AVV): 070601
Belastete Lösungen müssen einer geeigneten Abwasserbehandlung zugeführt werden.

Sonstiges

Alle Aussagen und Angaben in dieser Technischen Information erfolgen auf Basis vorliegender Informationen nach bestem Wissen und Gewissen ohne Gewähr auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

Unsere Außendienstmitarbeiter und Techniker stehen für Rückfragen gerne zur Verfügung.