

metalclean Anlagenreiniger 3

Anlagenreiniger

Beschreibung und Einsatz

Reinigungskonzentrat
Saures Flüssigprodukt
gutes Schmutzlöse- und -tragevermögen

Entfernung von Ablagerungen in
Waschmaschinen, Entfettungs- und
Phosphatier-anlagen.

Produktmerkmale

stark sauer
sehr hohe Reinigungskraft
löst Kalk, Rost, Kesselstein etc.

Anwendungsverfahren

Wasser vorlegen bis Umwälzpumpe ansaugen kann,
anschließend Anlagenreiniger zugeben.

Anwendungskonz.: 2 - 15 %
Arbeitstemperatur: 20 - 50 °C
Behandlungszeit: 1 - 2 Stunden

Parameter richten sich nach Ablagerungsgrad
Für die Entfernung starker Verkrustungen, z.B. in
Plattenwärmetauschern, können höhere
Konzentrationen (15-30%) erforderlich
sein. Nach „Reinigungsprozess“ Anlage
mit viel Wasser durchspülen.

Typischer Prozessablauf

Im Spritzwasch- und Flutverfahren

Physikalische Eigenschaften

Aussehen: flüssig, hellgelb-klar
Dichte (20°C) in $1,73 \pm 0,015 \text{ g/cm}^3$
pH-Wert (1 %ig): $1,3 \pm 0,3$ (in VE-Wasser)

Anwendungshinweise

Anwendungskonzentration [%]: 2 - 15
Einsatztemperatur [°C]: 20 - 50
Behandlungszeit: 1 - 2 Stunden

Badkontrolle

Titration von 20 mL Badlösung mit Salzsäure
(NaOH) = 0,1 mol/L (0,1 N) und Indikatorlösung
Bromphenolblau
Faktor: 0,313
Berechnung der Badkonzentration: Verbrauch
Maßlösung (ml) x Titrierfaktor = Konzentration in %

Lagerung

Bei Temperaturen von +5 bis + 50°C.
Trocken und verschlossen lagern.
Vor Frost schützen

Haltbarkeit

720 Tage unter Einhaltung der Lagerbedingungen.

Weiterführende Unterlagen

EU-Sicherheitsdatenblatt

Arbeits-, Umweltschutz und Entsorgung

Abfallschlüsselnummer (EAK/AVV): 070601
Belastete Lösungen müssen einer geeigneten
Abwasserbehandlung
zugeführt werden.

Sonstiges

Alle Aussagen und Angaben in dieser Technischen
Information
erfolgen auf Basis vorliegender Informationen nach bestem
Wissen und Gewissen ohne Gewähr auf Richtigkeit und
Vollständigkeit.
Unsere Außendienstmitarbeiter und Techniker stehen für
Rückfragen
gerne zur Verfügung.